

OPTIMISEZ VOTRE MANUTENTION : PROTÉGEZ VOS PRODUITS ET VOTRE PROCESS

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Le plateau magnétique est utilisé dans plusieurs secteurs :

- **Logistique** : Pour la palettisation et dépalettisation
- **Automobile** : Pour manipuler des pièces métalliques
- **Emballage** : Pour manipuler des boîtes métalliques.
- **Agroalimentaire** : Pour la manutention de conserves ou de contenants métalliques.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- **Rapidité** : Permettent une prise et un relâchement rapides des objets
- **Précision** : Offrent un positionnement précis des objets lors de la palettisation ou dépalettisation.
- **Polyvalence** : Peuvent manipuler une grande variété d'objets ferromagnétiques
- **Sécurité** : Réduisent les risques de chute d'objets
- **Efficacité énergétique** : Les aimants consomment de l'énergie que lors du changement d'état.

AVANTAGES



Performance reconnue



Grande fiabilité



Étanche et robuste

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Le plateau est équipé d'aimants permanents commutable
- Il est fixé à l'extrémité du bras robotisé ou du portique de manutention.
- Lorsque le plateau s'approche d'un objet ferromagnétique, le champ magnétique est activé
- L'objet est alors fermement maintenu contre le plateau.
- Le robot ou le portique peut alors déplacer l'objet vers la position souhaitée.
- Une fois en position, le champ magnétique est désactivé, libérant ainsi l'objet.

DÉSIGNATION D'UN PRM

Exemple 1: PRM 1200 x 800

↓ ↓
Longueur / largeur

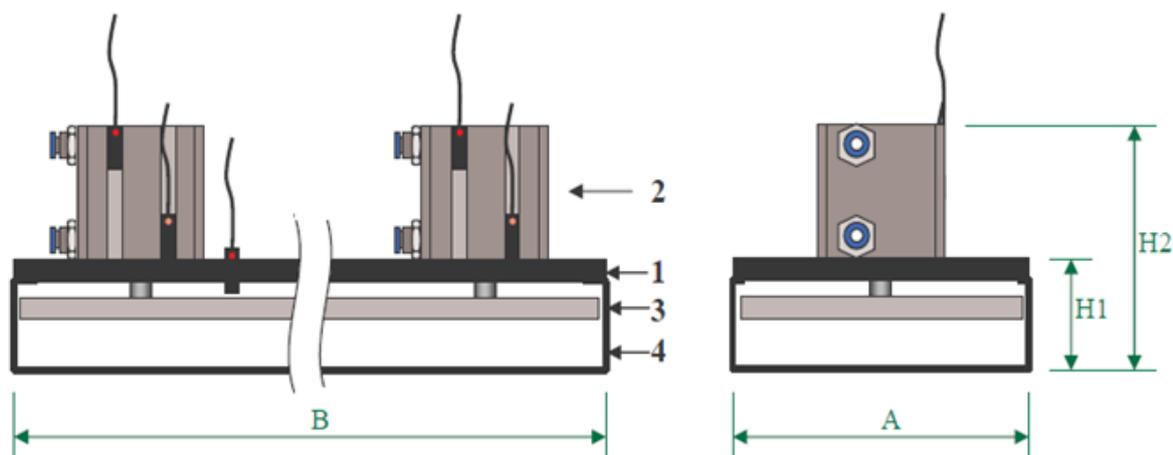
OU

Exemple 2: PRM 600 x 350 HT

↓ ↓
Longueur / largeur
HT: Haute Température

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MADE IN FRANCE



Dimensions : A et B sont réalisées suivant votre besoin.

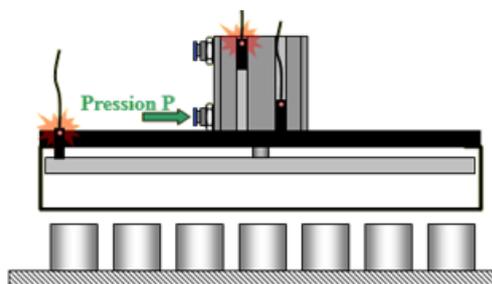
Poids : 200 à 220 kg/m²

Pression de service : 6 bars.

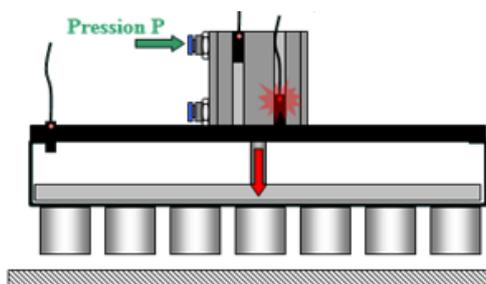
Temps d'aimantation : inférieur à 0,3 secondes

Temps de désaimantation : inférieur à 0,5 secondes.

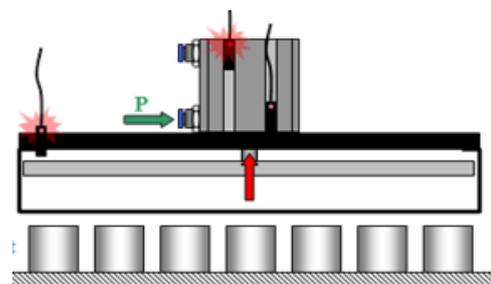
Etape 1 : Positionnement



Etape 2 : Aimantation et transfert



Etape 3 : Désaimantation et fin de cycle



SERVICES



Assistance à la mise en service industrielle



Stock de pièces de rechange



Intervention rapide du SAV



Suivi du parc et vérification périodique

OPTIONS & ACCESSOIRES

- Revêtement anti-glisement
- Détecteurs de position
- Version Haute Température (<80°C)
- Taraudage
- Limiteurs de débit
- Atex zone 22

LENOIR-MEC

ATTRACTING SOLUTIONS

Zone industrielle du Béarn
54400 Cosnes-et-Romain, FRANCE

+33 (0)3 82 25 23 00

contact@raoul-lenoir.com

Visitez notre site!

