



Une séparation magnétique précise des métaux ferreux

## APPLICATIONS INDUSTRIELLES

L'overband électromagnétique est utilisé dans plusieurs secteurs :

- Recyclage et gestion des déchets
- Industrie minière et carrières
- BTP et industrie du ciment
- Agroalimentaire et bois

## CARACTERISTIQUES GENERALES

- Montage flexible : transversal ou à la jetée.
- Motorisation garantie 2 ans.
- Extraction continue.
- Utilisation 24h/24 sans interruption.
- Motoréducteur à arbre traversant et anti-rotation.
- Disponible en version aimant permanent (OVAP).

## AVANTAGES



**Motorisation**  
garantie 2 ans



**Electroaimant puissant**  
Efficace en milieux exigeant

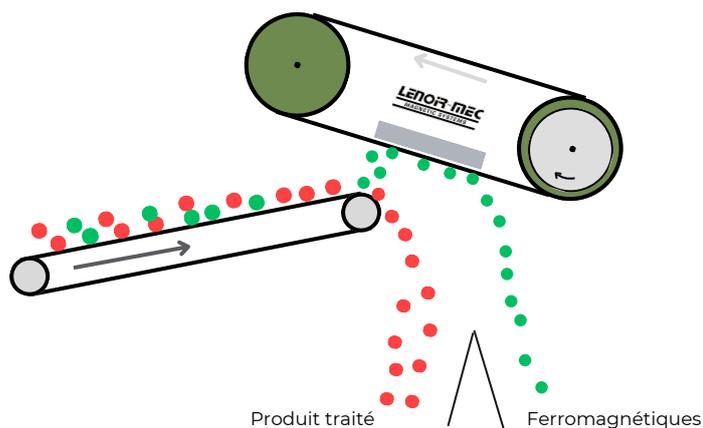


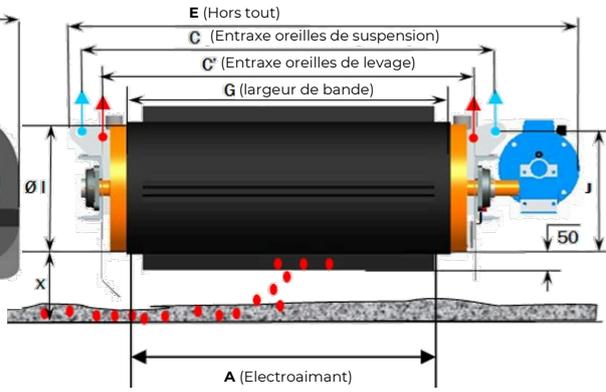
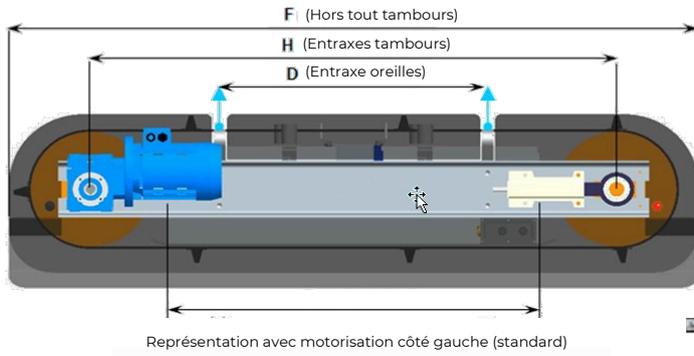
**Installation simplifié**  
grâce à des oreilles de fixation à double perçage

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- L'overband électromagnétique est suspendu au-dessus d'un convoyeur ou placé en extrémité de bande pour capter et extraire les métaux ferreux.
- Ces dernières sont ensuite évacuées via une bande transporteuse intégrée.
- Disponible en montage transversal ou à la jetée, il s'adapte aux différentes configurations industrielles.
- L'overband peut être associé à un détecteur de métaux en amont pour améliorer l'efficacité.

## SCHÉMA





Modèle	Distance d'attraction X	Montage		Electroaimant		Puissance aimant (W)	Tension (Vdc)	Puissance Rossi (KW)	C	C'	D	E	F	G	H	ØI	J	Masse (Kg)	Suspentes
		Transversal	A la jetée	A	B														
OV 8-10	350	800	650	780	980	3085	101	1,5	1031	1180	640	1405	2190	800	1635	406	358,5	1521	M27
OV 8-11		900		780	1080	3476	113				740		2290		1735			1644	
OV 8-12		1000		780	1230	4001	130				890		2440		1885			1828	
OV 10-12	420	1000	800	990	1250	4611	165	2,2	1241	1390	910	1640	2460	1000	1905	406	358,5	2316	M27
OV 10-14		1200		990	1400	5191	186				1060		2610		2055			2570	
OV 10-16		1400		990	1550	5827	208				1210		2760		2205			2812	
OV 10-18		1600		990	1750	6600	236				1410		2690		2405			3136	
OV 12-14	500	1200	1000	1175	1435	6728	200	3	1426	1575	1060	1828	2915	1200	2260	508	409,5	4064	M27
OV 12-16		1400		1175	1575	7517	222				1210		3065		2410			4432	
OV 12-18		1600		1175	1775	8412	249				1410		3265		2610			4924	
OV 14-15	600	1300	1200	1370	1470	9087	256	3	1621	1770	1110	2023	3485	1400	2310	508	409,5	5134	M27
OV 14-17		1500		1370	1670	10256	289				1310		3485		2510			5758	
OV 16-15	720	1300	1400	1580	1580	10670	140	5,5	1831	1980	1110	2308	3385	1600	2540	609	459,5	8579	M30
OV 16-17		1500		1580	1720	11885	156				1310		3585		2740			9348	
OV 16-19		1700		1580	1920	13252	173				1510		3785		2940			10070	
OV 18-18	830	1600	1600	1780	1820	14041	191	7,5	2031	2180	1410	2508	3685	1800	2840	609	459,5	10546	M30
OV 18-21		1900		1780	2120	16107	219				1710		3985		3140			11732	
OV 18-25		2300		1780	2520	18860	257				2110		4385		3540			13313	

La cote X est la distance de positionnement initiale lors de l'installation de l'overband. Lors de votre mise en service, et en fonction des aciers que vous souhaitez extraire, vous descendrez l'aimant jusqu'à obtenir les performances attendues. Il est possible dans certains cas que la distance finale X soit équivalente à X/2. Autres dimensions sur demande.

## SERVICES



Assistance à la mise en service industrielle



Stock de pièces de rechange



Intervention rapide du SAV



Suivi du parc et vérification périodique

## OPTIONS & ACCESSOIRES

- Bande renforcée et résistante à l'usure.
- Teintes selon nuancier RAL.
- Détecteur de déport de bande
- Certification ATEX 22 Ex II 3D
- Armoire d'alimentation et de commande
- Sonde thermique (160°/200°)
- Contrôleur de rotation
- Capotage intégral

**LENOIR-MEC**

ATTRACTING SOLUTIONS

Zone industrielle du Béarn  
54400 Cosnes-et-Romain, FRANCE

+33 (0)3 82 25 23 00

contact@raoul-lenoir.com

Visitez notre site!

