

LA SOLUTION MOBILE ET ÉCONOMIQUE POUR LE LEVAGE INDUSTRIEL

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

- Les électroaimants à batteries sont autonomes et peuvent être utilisés à n'importe quel endroit d'un atelier.
- La batterie permet de réaliser plusieurs centaines de manutentions avant de nécessiter une recharge sur une prise 220 Vac.
- C'est un outil de levage très pratique et économique pour déplacer à l'unité des tôles, des pièces de forme ou des ronds.
- HBEP apporte sécurité et rapidité aux charpentiers métalliques, découpeurs oxy ou laser, chaudronniers, mais aussi distributeurs d'acier et sidérurgistes.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- Technologie électropermanent consommant 95% de moins qu'un électroaimant
- Maintien de la charge même lorsque la batterie est vide
- Fonctionnement manuel (bouton) ou automatique (capteur)
- 4 niveaux de puissance pour éviter de lever plusieurs tôles
- Passage automatique à 100% de puissance après levage de la charge
- Détecteur de proximité pour empêcher une démagnétisation involontaire en l'air
- Ecran de visualisation des fonctions et voyants indiquant l'état
- Ensemble léger et aux dimensions compactes

AVANTAGES



Sécurité maximale

Facteur de sécurité de 3
Maintien de la charge sans électricité



Faible consommation

Consommation inférieure de 95%
à un électroaimant
Très grande autonomie

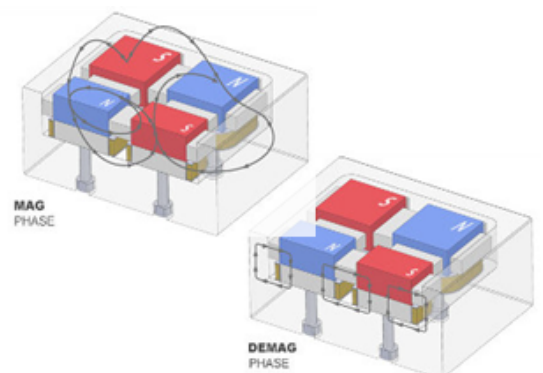








Ergonomique

Fonctionnement manuel ou
automatique
Recharge sur une prise 220V standard

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Lorsque l'opérateur appuie sur le bouton pour magnétiser, la batterie délivre une impulsion électrique aux bobines internes qui entourent les aimants permanents.
- Cela a pour effet de magnétiser ces aimants qui maintiennent la charge. Il n'y a plus de consommation électrique. La charge reste maintenue jusqu'à ce que l'opérateur la dépose et qu'il ordonne la désaimantation. L'arrêt sera accepté par le système de sécurité uniquement si le capteur indique que la charge est posée.
- Lors des opérations de prise de tôle, l'opérateur peut préalablement sélectionner un niveau de puissance pour prendre uniquement la tôle supérieure du paquet.

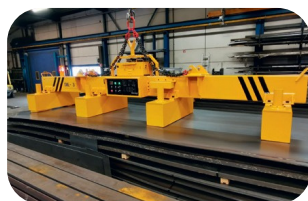


MODÈLE	POIDS (KG)	DIMENSIONS (LxWxH)	CHARGE MAX TOLE (KG)	CHARGE MAX ROND (KG)
 HBEP-005	51	370x190x382	500	250
 HBEP-010	73	370x240x402	1000	500
 HBEP-015	88	426x240x417	1500	750
 HBEP-020	118	470x330x404	2000	1000
 HBEP-030	185	638x346x427	3000	1500
 HBEP-050 * Lead-Acid battery	502	1332x547x530	5000	2500

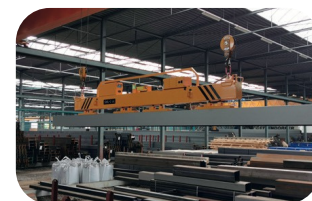
SERIE HBEP A BATTERIE



SÉRIE: HBEP Levage de plat et rond Pièces en acier 500 kg—5 000 kg



SÉRIE: HBEPP Palonnier de levage de tôles d'acier individuelles - longues



SÉRIE: HBEPS Palonnier de levage de profilés HEA- HEB- IPE-IPN

SERVICES



Assistance à la mise en service industrielle



Stock de pièces de rechange



Intervention rapide du SAV



Suivi du parc et vérification périodique

AIMANTS DE LEVAGE ÉLECTROPERMANENTS (400V-50HZ)

➤ Pour des produits long nous proposons des palonniers HM.

