



ASSUREZ LA PURETÉ DE VOS PRODUITS ET OPTIMISEZ VOTRE PROCESSUS !

APPLICATIONS INDUSTRIELLES

Les séparateurs à grilles équipés de barreaux magnétiques à nettoyage automatique sont utilisés dans diverses industries, notamment :

- Agroalimentaire : Pour éliminer les contaminants métalliques des produits en vrac comme les céréales, le sucre ou les farines.
- Plastique : Pour purifier les granulés de plastique avant transformation.
- Chimique : Pour retirer les particules ferreuses des poudres et granulés chimiques.
- Pharmaceutique : Pour assurer la pureté des ingrédients médicamenteux.

CARACTERISTIQUES GENERALES

- **Efficacité élevée** : Capable de retirer efficacement les particules ferromagnétiques, même de très petite taille (>60µm)
- **Nettoyage automatique** : Supprime les temps d'arrêt et les interventions humaines.
- **Fonctionnement continu** : Permet un traitement ininterrompu des matériaux, augmentant ainsi la productivité.
- **Adaptabilité** : Disponible en différentes tailles et configurations pour s'adapter à divers processus industriels.
- **Sécurité améliorée** : Réduit les risques liés à la manipulation manuelle des barreaux magnétiques.
- **Contrôle de qualité** : Contribue à l'amélioration de la qualité des produits finis en éliminant efficacement les contaminants métalliques.

AVANTAGES



Performance reconnue



Grande fiabilité

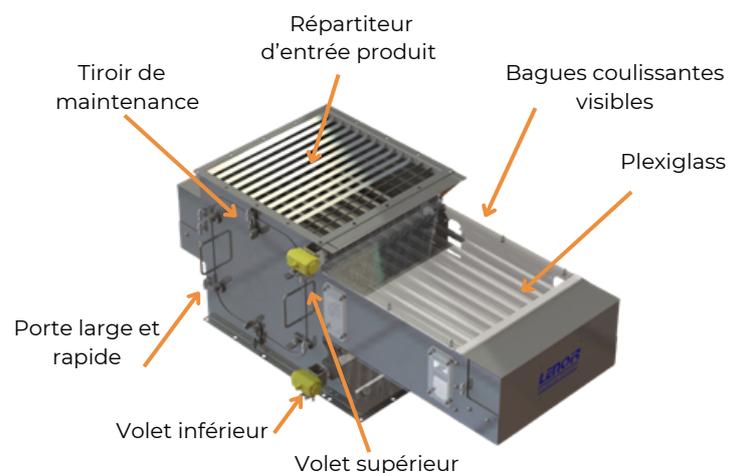


Etanche et robuste

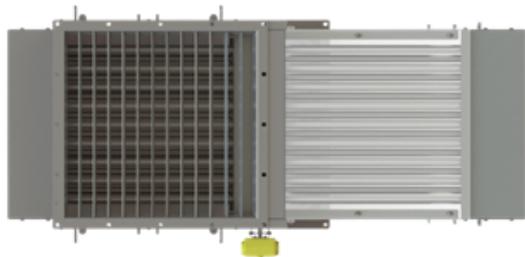
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

- Les matériaux en vrac passent à travers une grille composée de barreaux magnétiques puissants.
- Les particules ferromagnétiques sont attirées et retenues par les barreaux magnétiques.
- Les matériaux non magnétiques continuent leur chemin à travers la grille.
- Périodiquement, un mécanisme de nettoyage automatique est activé.
- Ce mécanisme extrait les particules ferromagnétiques collectées vers un bac de récupération ou une goulotte.
- Les barreaux sont ensuite automatiquement réinsérés dans le flux pour effectuer la séparation.
- Sur 3 rangées de barreaux, il y a une seule rangée qui se nettoie pour assurer une filtration continue.

SCHÉMA



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES



Modèle	Passage du produit (mm)	Poids (Kg)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Hauteur (mm) H	Hauteur (mm) H	Débit massique (t/h)
SGA 250	250x250	71	834	456		35	30
SGA 300	300x300	82	944	516		50	40
SGA 350	350x350	91	1054	566		70	50
SGA 400	400x400	103	1164	616	648	90	70
SGA 450	450x450	116	1275	666		110	90
SGA 500	500x500	128	1385	716		135	110
SGA 550	550x550	141	1495	766		149	120
SGA 600	600x600	158	1610	816		163	130
SGA 700	700x700	177	1805	866		190	150

MADE IN FRANCE

*Pour une granulométrie de 0 à 5 mm et une densité de 0.5

SERVICES



Assistance à la mise en service industrielle



Stock de pièces de rechange



Intervention rapide du SAV



Suivi du parc et vérification périodique

OPTIONS & ACCESSOIRES



Aimants Haute Température (150°C)



Coffret de commande AD/SGA avec écran tactile et supervision



Caisson en inox 316L



Atex 21 ou 22

LENOIR-MEC

ATTRACTING SOLUTIONS



Zone industrielle du Béarn
54400 Cosnes-et-Romain, FRANCE



+33 (0)3 82 25 23 00



contact@raoul-lenoir.com

Visitez notre site!

